O'z DSt 1212 :2009

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

СПОРТ ТОШЛАРИ
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГИРИ СПОРТИВНЫЕ
Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология
ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГИРИ СПОРТИВНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации
Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН

Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан;

ООО «МАШХИМ»;

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Физкультура и спорт»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (Агентства «Узстандарт») от 19.03.09 № 05-140

4 Вводятся впервые

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 3
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 6
5 Правила приемки 7
6 Методы контроля 8
7 Транспортирование и хранение 8
8 Гарантии изготовителя 9

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СПОРТ ТОШЛАРИ
Техникавий шартлар
ГИРИ СПОРТИВНЫЕ
Технические условия
ATHLETICS WEIGHT
Technical Specification

Дата введения с 01.04.09
Срок действия до 01.04.2014

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гири спортивные цельнолитые чугунные и сборные, со стальной рукояткой, массой 8, 16, 24 и 32 kg применяемые для индивидуальных физических упражнений в спортивных залах и на открытом воздухе.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции при заказе и другой документации: «***Гири цельнолитые*** 32 kg ***O'z DSt _____ :2009***».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 9.032–74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.104-79	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.402–2004	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию
ГОСТ 12.1.004–91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005–88	ССБТ. Общие санитарно–гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007–76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010–76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.044–89	ССБТ. Пожаро–взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.4.021–75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 427–75	Линейки измерительные металлические. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1633 son bilan
«19» 02 2009 yilda
Davlat ro'yxatidan o'tkazildi

ГОСТ 503–81	Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия
ГОСТ 1412-85	Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки
ГОСТ 2789–73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 3212-92	Комплекты модельные. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров
ГОСТ 3282–74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
ГОСТ 5959-80	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Технические условия
ГОСТ 7502–98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8273–75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8925-68	Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция
ГОСТ 9378-93	Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия
ГОСТ 9557–87	Поддон плоский деревянный размером 800×1200 мм. Технические условия
ГОСТ 10905-86	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 13837–79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150–69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 21650–76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах Общие требования
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24597–81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 26645-85	Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов–эталонов
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, составленным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBARMASI

3 Технические требования

3.1 Гири спортивные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, комплекту конструкторской документации образцам–эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Гири должны выпускаться массой 8, 16, 24 и 32 kg. Допускаемые отклонения от массы не должны быть более 0,1 kg.

3.2.2 Гири каждой массы выпускаются двух конструкций: чугунные цельнолитые или со стальной рукояткой, соединенной с чугунным корпусом при литье.

Для устойчивости гири имеют в нижней части корпуса плоскую площадку.

3.2.3 Основные параметры и размеры гирь должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Основные параметры и размеры гирь

Наименование размера	Конструкция гири			
	Цельнолитые массой		Со стальной рукояткой массой	
	8 kg	16, 24, 32 kg	8 kg	16, 24, 32 kg
Диаметр корпуса, mm	150±3	200±3	150±3	200±3
Высота гири, mm	205±5	270±5	205±5	270±5
Диаметр рукоятки, mm	28±2	33±2	28±2	32±2
Ширина рукоятки внешняя, mm	140±3	180±3	140±3	180±3
Ширина рукоятки внутреняя, mm	92±3	115±3	92±3	115±3

3.3 Характеристики

3.3.1 Гири должны быть изготовлены из чугуна по ГОСТ 1412.

3.3.2 Гири установленные на ровную площадку не должны иметь качаний.

3.3.3 Поверхность рукоятки и корпуса гирь должна быть гладкой, без швов, перекосов и свищей. Литники, выпоры и выступы должны быть обработаны заподлицо с наружной поверхностью изделия.

Смещения по линии разъема – согласно допускам отливок III класса по ГОСТ 26645.

3.3.4 На поверхности гирь допускаются:

- раковины и другие дефекты диаметром не более 3 mm и глубиной не более 2 mm;

- сыпь и рябь величиной не более 1 mm в высоту и 2 mm в диаметре.

Количество дефектов не должны быть более 3 на 40 cm^2 поверхности гири.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.3.5 Допускается заделывание и заваривание раковин диаметром свыше 3 mm и глубиной более 2 mm резьбовыми и запрессованными пробками, эпоксидной смолой или шпатлевкой с последующей механической обработкой поверхности при наличии не более 2 раковин на рукоятке и не более 10 раковин на корпусе гири.

Раковины на рукоятке, сколы и трещины на рукоятке и корпусе не допускаются.

3.3.6 Гири должны иметь полуглянцевое или матовое лакокрасочное покрытие.

Качество лакокрасочных покрытий поверхностей должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032 и группе условий эксплуатации УХЛ 4 по ГОСТ 9.104.

По согласованию с заказчиком допускаются другие виды покрытия без ухудшения качества изделия.

3.3.7 Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием и требования к лакокрасочным покрытиям должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402.

3.3.8 Параметр шероховатости рукоятки должен быть не более R_z 20 mkm по ГОСТ 2789.

3.4 Требования к материалам и покупным деталям

3.4.1 Материалы и сырье, применяемые для изготовления гири должны подвергаться входному контролю по ГОСТ 24297 и должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов завода-изготовителя.

При отсутствии сопроводительных документов о качестве или в случаях, предусмотренных технической документацией, материалы должны быть подвергнуты испытаниям для подтверждения их соответствия требованиям межгосударственных и республиканских стандартов и технической документации.

3.4.2 Для изготовления гири использовать серый чугун марки не ниже СЧ 12-28 по ГОСТ 1412.

3.4.3 Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку для отливок из черных металлов – по ГОСТ 26645.

3.4.4 Исправление дефектов поверхности (трещин, раковин и др) заваркой должно производиться до термический обработки стальных отливок.

3.4.5 Уклоны формовочные – по ГОСТ 3212, неуказанные литейные радиусы должны быть от 1 до 10 mm.

3.4.6 Отливки должны быть очищены от формовочной смеси и пригара.

3.5 *Требования к надежности*

3.5.1 Средний срок службы изделия – не менее 5 лет.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.6 Маркировка

3.6.1 Каждая гиря должна быть маркирована.

3.6.2 Маркировка должна быть нанесена в местах, указанных на чертежах.

3.6.3 Маркировка должна быть четкой, ясной указанием:

1) наименования и товарного знака предприятия–изготовителя;
2) наименования и условного обозначения изделия;
3) обозначения настоящего стандарта;
4) национального знака соответствия по O'z DSt 1.19;
5) дата изготовления(месяц, год);
6) масса, kg.

3.6.4 Маркировку следует выполнять:

- при отливке выпуклыми или углубленными знаками или ударным клеймлением;

- несмываемой краской контрастного цвета по отношению к цвету корпуса способом шелкографии или тиснением фольгой.

3.6.5 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

3.6.6 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

3.6.7 Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия;
3) количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);
4) массу брутто, kg;
5) манипуляционный знак «Беречь от влаги»;
6) номер упаковщика;
7) дата изготовления (месяц, год);
8) штамп ОТК;
9) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
10) обозначение настоящего стандарта;
11) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
12) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
13) сведения о сертификации;
14) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

15) количество ящиков на комплект;

16) порядковый номер ящика.

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

3.6.6 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

3.7 Упаковка

3.7.1 Требования к упаковке должны соответствовать ГОСТ 23170.

3.7.2 Подобранные по массе гири должны быть поштучно завернуты в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273 и уложены в ящики типа I, VI по ГОСТ 5959 или II-2, V-2 по ГОСТ 2991.

Масса брутто – не более 50 kg;

Допускается;

- упаковывать гири в нестандартные ящики;

- по согласованию с заказчиком другой вид упаковки.

3.7.3 Упаковка должна обеспечивать сохранность гирь от повреждений при транспортировке и хранении, должна быть плотной, препятствующей перемещению изделий при транспортировке.

Свободные промежутки в ящиках должны быть заполнены вкладышами из гофрированного картона по ГОСТ 7376, отходами бумаги или других упаковочных материалов.

3.7.4 В каждое грузовое место вкладывается упаковочный лист с указанием:

1) наименования и товарного знака предприятия–изготовителя;
2) наименования и условного обозначения изделия;
3) количества изделий каждой массы в партии;
4) дата изготовления (месяц, год)
5) номера упаковщика;
6) штамп ОТК;
7) обозначения настоящего стандарта.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственные помещения по производству гирь должны быть оборудованы обще–обменной приточно-вытяжной механической вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Работодатель обязан обеспечить проведение производственного контроля по состоянию воздушной среды на рабочих местах по ГОСТ 12.1.005.

4.2 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

При производстве гирь запрещается применение материалов, способных к самовозгоранию или образующих в воздушной среде токсичные и/или пожаро-взрывоопасные соединения по ГОСТ 12.1.044.

4.3 При производстве гирь выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007.

5 Правила приемки

5.1 Для приемки и проверки соответствия гирь требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные (ПСИ), периодические (ПИ) и сертификационные (СИ) испытания.

5.2 На приемо-сдаточные испытания гири предъявляются партиями.

Партией считают любое количество гирь одного типа, оформленное одним документом.

5.2.1 При проведении приемо-сдаточных испытаний каждое изделие должно подвергаться видам проверок и методам испытаний в объеме и последовательности указанным ниже:

- проверка габаритных размеров п. 3.2.3;
- проверка массы п. 3.2.1;
- проверка внешнего вида п. 3.2.2, п.п. 3.3.3-3.3.6;
- проверка металлических и неметаллических неорганических и лако-красочных покрытий п. 3.3.6;
- проверка маркировки п. 3.6.

5.2.2 Проверке соответствия гирь требованиям по п.п. 3.3.1–3.3.4, 3.3.6 подвергается 2% гирь от партии, но не менее 5 шт.

5.2.3 Проверке качества упаковки в соответствии с п. 3.7 подвергается каждое упаковочное место.

5.2.4 Периодические испытания гирь на соответствие всех параметров проводятся не реже одного раза в 12 месяцев на трех изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания.

5.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества гирь, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.4 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5.5 Уровни летучих химических веществ, выделяющиеся при эксплуатации изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

5.6 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации Узбекистана. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний.

5.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия гирь требованиям настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Проверка внешнего вида, параметров и размеров п.п. 3.2, 3.3.2-3.3.5, качества маркировки п. 3.6 должна проводиться визуально без применения увеличительных приборов, путем сравнения с образцом–эталоном.

6.2 Проверка линейных размеров п. 3.2.3 производится рулеткой по ГОСТ 7502 тип I или металлической линейкой по ГОСТ 427;

6.3 Проверка показателей п. 3.3.4 проводятся металлической линейкой по ГОСТ 427 либо штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 mm.;

6.4 Взвешивание гирь производится на весах с точностью до 0.01 kg по ГОСТ 29329.

6.5 Проверка качества внешнего вида лакокрасочного покрытия п. 3.3.6 должна проводиться по ГОСТ 9.032 визуально.

6.6 Контроль шероховатости поверхности рукоятки п. 3.3.8 должен производится сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.

6.8 Контроль требований п. 3.3.2 проводится с помощью линейки поверочной по ГОСТ 8026 и щупа по ГОСТ 8925 или на поверочной плите по ГОСТ 10905, с помощью щупа по ГОСТ 8925 и динамометром по ГОСТ 13837.

При приложении нагрузки (10-20)N к рукоятке гири, установленной на плите, перпендикулярно вертикальной оси, ее качание должно быть не более 1 mm.

6.9 Проверка установленного срока службы изделия п. 3.5.1 проводят обработкой данных, полученных в условиях эксплуатации путем сбора информации.

6.10 Применение материалов в производстве гирь проверяют по технической документации на изделие.

7 Транспортирование и хранение

7.1 При размере партии двух и более грузовых мест транспортирование грузов в крытых вагонах производится пакетами в соответствии с требованиями ГОСТ 21650, размеры пакета устанавливаются в соответствии

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

с требованиями ГОСТ 24597. Для пакетирования используются плоские поддоны по ГОСТ 9557.

Средства крепления ящиков в пакеты должны соответствовать ГОСТ 21650. Для скрепления должна применяться стальная лента по ГОСТ 503 или проволока стальная по ГОСТ 3282.

Масса пакета – не более 500 kg.

7.2 Изделия могут транспортироваться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.3 Вид отправки мелкий.

7.4 Условия транспортирования (для крытых транспортных средств на железнодорожном транспорте) должны соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

7.5 Упакованные изделия должны храниться в складских помещениях грузоотправителя, обеспечивающих сохранность изделий от механических повреждений, загрязнений и действия агрессивных сред.

Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по группе условий хранения 1 по ГОСТ 15150.

Высота штабелирования – не более двух метров.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие–изготовитель продукции, в соответствии с законодательством Республики Узбекистан, устанавливает гарантийные обязательства (в т.ч. конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока) о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта в технических условиях на эту продукцию, эксплуатационных документах к ней, в маркировке продукции или специально оговаривает в договорах (контрактах) на ее поставку.

8.2 Изготовитель гарантирует соответствие гирь требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.3 Рекомендуемый гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца с момента приобретения конечным пользователем.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 ОКП 96 1912 Группа У61
ОКС 97.220.40

Ключевые слова: гири спортивные, гири разных весов, гири

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«25» 02 2009 г.

Зам. директора
ГУП «Центр сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Х.Р. Дадамухамедов
«25» 02 2009 г.

Директор
ООО "МАШХИМ"
_____ Х.А. Зиябаев
«21» 02 2009 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М. Ахматов
«03» 03 2009 г.

Председатель ТК «Физкультура и
спорт» Министерства по делам
культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«26» 02 2009 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«5» 03 2008 г.

Исполнительный директор
Фонда развития детского спорта
Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«1» 03 2009 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
ROSHDARMASI